**Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров**

**2-4 уровень квалификации – 3-6 разряд**

**Станочник широкого профиля код профессии 18809**

**Токарь-расточник код профессии 19163**

**Токарь-карусельщик код профессии 19153**

**Токарь код профессии 19149**

**Фрезеровщик код профессии 19479**

**Строгальщик код профессии 18891**

**Сверловщик код профессии 18355**

**Шлифовщик код профессии 19630**

**1. Для кого программа предназначена**

К освоению программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

**2. Краткое содержание программы**

Целью программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

**Учебный план программы**

Квалификация – **2-3 уровень (2-го, 3-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **66** | **54** | **7** | **5** | **66** | **12** | **41** | **7** | **6** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основы общей технологии металлов | **10** | 9 | - | 1 | **10** | 1 | 8 | - | 1 |
| 3. | Черчение и чтение машиностроительных чертежей | **14** | 10 | 3 | 1 | **14** | 2 | 8 | 3 | 1 |
| 4. | Допуски и посадки | **8** | 5 | 2 | 1 | **8** | 1 | 4 | 2 | 1 |
| 5. | Технические измерения | **9** | 6 | 2 | 1 | **9** | 1 | 5 | 2 | 1 |
| 6. | Сведения из электротехники | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 7. | Основы теории резания металлов | **12** | 11 | - | 1 | **12** | 2 | 9,5 | - | 0,5 |
| 8. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 9. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **8** | 8 | - | - | **8** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **16** | **14,5** | **-** | **1,5** | **16** | **2** | **12,5** | **-** | **1,5** |
| 10. | Режущий инструмент,режимы резания  | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 11. | Металлорежущее оборудование и приспособления для механической обработки | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 12. | Технологический процесс обработки металлов резанием | **8** | 7,5 | - | 0,5 | **8** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **82** | **68,5** | **7** | **6,5** | **82** | **14** | **53,5** | **7** | **7,5** |
| 13. | Промежуточная аттестация | **6,5** | **7,5** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Профессиональная подготовка** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/ технологическим процессом | **16** | 16 | - | - | **16** | 16 | - | - |
| 3. | Изучение устройства и подналадки станков | **40** | 24 | 12 | 4 | **32** | 8 | 20 | 4 |
| 4. | Обучение приемам выполнения работ на станках | **112** | 72 | 32 | 8 | **40** | 8 | 28 | 4 |
| 5. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой  | **80** | 48 | 28 | 4 | **32** | 12 | 16 | 4 |
|  | **ИТОГО**  | **256** | **168** | **72** | **16** | **128** | **52** | **64** | **12** |
| 6. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация**(квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **338** | **210** |

\* Для вновь принятых работников с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Квалификация – **3 уровень (3-го, 4-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **56** | **45** | **6** | **5** | **56** | **12** | **32** | **6** | **6** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основы общей технологии металлов | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4 | - | 1 |
| 3. | Черчение и чтение машиностроительных чертежей | **12** | 9 | 2 | 1 | **12** | 2 | 7 | 2 | 1 |
| 4. | Допуски и посадки | **8** | 5 | 2 | 1 | **8** | 1 | 4 | 2 | 1 |
| 5. | Технические измерения | **7** | 4 | 2 | 1 | **7** | 1 | 3 | 2 | 1 |
| 6. | Сведения из электротехники | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 7. | Основы теории резания металлов | **10** | 9 | - | 1 | **10** | 2 | 7,5 | - | 0,5 |
| 8. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 9. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **8** | 8 | - | - | **8** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **16** | **13,5** | **1** | **1,5** | **16** | **2** | **11,5** | **1** | **1,5** |
| 10. | Режущий инструмент,режимы резания  | **4** | 2,5 | 1 | 0,5 | **4** | 0,5 | 2 | 1 | 0,5 |
| 11. | Металлорежущее оборудование и приспособления для механической обработки | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 12. | Технологический процесс обработки металлов резанием | **8** | 7,5 | - | 0,5 | **8** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **72** | **58,5** | **7** | **6,5** | **72** | **14** | **43,5** | **7** | **7,5** |
|  | Промежуточная аттестация | **6,5** | **7,5** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышения квалификации** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/ технологическим процессом | **-** | - | - | - | **16** | - | 16 | - |
| 3. | Изучение устройства и подналадки станков | **32** | 16 | 8 | 8 | **16** | 4 | 8 | 4 |
| 4. | Обучение приемам выполнения работ на станках | **80** | 48 | 28 | 4 | **48** | 12 | 32 | 4 |
| 5. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой  | **56** | 32 | 16 | 8 | **40** | 8 | 28 | 4 |
|  | **ИТОГО**  | **176** | **104** | **52** | **20** | **128** | **24** | **92** | **12** |
| 6. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация**(квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **248** | **200** |

\* Для вновь принятых работников с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

Квалификация – 4 **уровень (5-го, 6-го разряда)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | **Индивидуальное обучение** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| **Модуль 1** **Общепрофессиональные дисциплины** | **46** | **35** | **6** | **5** | **46** | **12** | **22** | **6** | **6** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основы общей технологии металлов | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4 | - | 1 |
| 3. | Черчение и чтение машиностроительных чертежей | **10** | 7 | 2 | 1 | **10** | 2 | 5 | 2 | 1 |
| 4. | Допуски и посадки | **6** | 3 | 2 | 1 | **6** | 1 | 2 | 2 | 1 |
| 5. | Технические измерения | **7** | 4 | 2 | 1 | **7** | 1 | 3 | 2 | 1 |
| 6. | Сведения из электротехники | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 7. | Основы теории резания металлов | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 2 | 3,5 | - | 0,5 |
| 8. | Система менеджмента качества и система экологического менеджмента Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 9. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **6** | 6 | - | - | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| **Модуль 2** **Профессиональные дисциплины** | **10** | **8,5** | **-** | **1,5** | **10** | **2** | **6,5** | **-** | **1,5** |
| 10. | Режущий инструмент,режимы резания  | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 11. | Металлорежущее оборудование и приспособления для механической обработки | **2** | 1,5 | - | 0,5 | **2** | 0,5 | 1 | - | 0,5 |
| 12. | Технологический процесс обработки металлов резанием | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 1 | 2,5 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **56** | **43,5** | **6** | **6,5** | **56** | **14** | **28,5** | **6** | **7,5** |
|  | Промежуточная аттестация | **6,5** | **7,5** |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышения квалификации** | **С опытом работы\*** |
| **Всего часов** | **В том числе** | **Всего часов** | **В том числе** |
| **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3** **Производственное обучение** | Обучение на производственной площадке |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | - | 8 | - |
| 2. | Изучение устройства и подналадки станков | **32** | 16 | 8 | 8 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 3. | Обучение приемам выполнения работ на станках | **80** | 48 | 28 | 4 | **48** | 32 | 12 | 4 |
| 4. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой  | **56** | 32 | 16 | 8 | **40** | 28 | 8 | 4 |
|  | **ИТОГО**  | **176** | **104** | **52** | **20** | **112** | **92** | **92** | **12** |
| 5. | Практическая квалификационная работа | по факту | по факту |
|  | **Итоговая аттестация**(квалификационный экзамен) | по факту | по факту |
|  | **ВСЕГО** | **248** | **184** |

\* Для вновь принятых работников с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом.

**3. Результат обучения для слушателей**

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** по рабочей профессии является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в обеспечении качества и производительности изготовления деталей машин на станках.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Плавильщик» является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в обеспечении качества и производительности изготовления деталей машин на станках.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте по ссылке:

«Станочник широкого профиля», «Токарь-расточник»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=66964>

«Токарь-карусельщик»

 <https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=118068>

«Токарь»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=57422>

«Фрезеровщик»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=62093>

«Строгальщик»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=117043>

«Сверловщик»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=118814>

«Шлифовщик»

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=118785>

**4. Продолжительность**

Теоретическое обучение – от 56 до 82 часов.

Производственное обучение – от 176 до 256 часов.

**5. Особенности реализации программы**

**Форма обучения:** Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

-лекции;

-практические занятия;

-самостоятельная работа;

-итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.