

4 16

Наличие валков для сдачи в дом на участке валков и инструмента отделения тонколистового проката (6й отдел)

Наименование	Материал	Количес тво, шт.	Номен.№	Общий вес, кг.	Габаритные размеры одного валка, мм.		Состояние
					Ø	L	
Рабочие валки стана BLISS 1400	9X2МФ	15	16441	32830	390	3760	На некоторых валках выкрашена рабочая поверхность
Опорные валки станов SCHMITZ 6/330	9X2МФ	2	16441	11124	730	2750	Отломлена шейка на 2х валках
Рабочие валки стана SUNDWIGER DUO 500	9X1	2	16441	4332	486	1950	На некоторых валках выкрашена рабочая поверхность
Итого:				48286			

Наличие валков для сдачи в дом на участке валков и инструмента цеха №16.(основной)

Наименование	Материал	Количес тво, шт.	Номен.№	Общий вес, кг.	Габаритные размеры		Состояние
					Ø	L	
Рабочие валки, для стана 2000 холодный.	9X2МФ	2	16441	7396	500	3930	Износ рабочей поверхности
Опорный валок (шейка), для стана 2000 прогладный	9XФ	1	16441	3700	650	1400	Отломлена шейка
Итого:				11096			

Наличие валков для сдачи в дом на участке валков и инструмента цеха №16.(основной)

Наименование	Материал	Количес тво, шт.	Номен.№	Общий вес, кг.	Габаритные размеры		Состояние
					Ø	L	
Рабочие валки, для стана 1700.	ЛШХНд-71	4	16443	12940	500	3930	Износ рабочей поверхности и отломлена шейка на одном из валков
Итого:				12940			