**Обязательный вид обучения ПО для рабочих кадров**

**Кузнец на молотах и прессах**

**2-4 уровень квалификации – 2-6 разряд**

**код профессии 13225**

**1. Для кого программа предназначена**

К освоению программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного формирования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний по профессии.

К освоению программы **повышения квалификации** допускаются лица различного возраста, в целях последовательного совершенствования профессиональных знаний, умений и навыков по данной профессии рабочего без повышения образовательного уровня. Отсутствие медицинских противопоказаний

**2. Краткое содержание программы**

Целью программы **профессиональной подготовки**, **переподготовки** является формирование у слушателей компетенции, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

Целью программы **повышения квалификации** является совершенствование у слушателей компетенций, необходимых для выполнения трудовых функций (трудовой деятельности) по профессии.

**Учебный план программы**

Профессия – **кузнец на молотах и прессах**

Квалификация – **2-3 уровень (кузнец на молотах и прессах 2-3-го разряда)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | | | | **Индивидуальное обучение** | | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | | |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| **Модуль 1**  **Общепрофессиональные дисциплины** | | **19** | **17** | - | **2** | **19** | **5** | **12** | - | **2** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основные сведения о титановых и алюминиевых сплавах, их характеристика, применение сплавов на основе титана и алюминия | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| 3. | Сведения по технической механике, гидравлическим и пневматическим устройствам | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| 4. | Система менеджмента качества Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 5. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **4** | 4 | - | - | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| **Модуль 2**  **Профессиональные дисциплины** | | **29** | **25,5** | - | **3,5** | **29** | **3,5** | **23** | - | **2,5** |
| 6. | Материалы для штампового инструмента. Эксплуатация инструмента. Методы восстановления гравюр штампов | **5** | 4,5 | - | 0,5 | **5** | 0,5 | 4 | - | 0,5 |
| 7. | Кузнечно – прессовое и ковочно – штамповочное оборудование.  Нагревательные печи | **8** | 7 | - | 1 | **6** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
| 8. | Технологический процесс ковки и штамповки | **8** | 7 | - | 1 | **8** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
| 9. | Требования, предъявляемые к поковкам и штамповкам | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 10. | Контроль качества продукции. Действия с несоответствующей продукцией | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **48** | **42,5** | - | **5,5** | **48** | **8,5** | **35** | - | **4,5** |
|  | Промежуточная аттестация | 5,5 | | | | 4 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Наименование темы** | | **Профессиональная подготовка** | | | | **с опытом работы\*** | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | |
| **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3**  **Производственное обучение** | | Обучение на производственной площадке | | | | | | | |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **16** | 16 | - | - | **16** | 16 | - | - |
| 3. | Ознакомление с исходными материалами и оборудованием, нагревательными устройствами и порядком нагрева металла | **48** | 32 | 12 | 4 | **24** | 12 | 8 | 4 |
| 4. | Наладка бойков, штампов, устранение смещения | **32** | 16 | 8 | 8 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 5. | Обучение приемам работы на кузнечно-штамповочном оборудовании | **80** | 48 | 24 | 8 | **32** | 20 | 8 | 4 |
| 6. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **56** | 40 | 12 | 4 | **32** | 16 | 12 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **240** | **160** | **56** | **24** | **128** | **80** | **32** | **16** |
| 7. | Практическая квалификационная работа | по факту | | | | по факту | | | |
|  | **Итоговая аттестация**  (квалификационный экзамен) | по факту | | | | по факту | | | |
|  | **ВСЕГО** | **288** | | | | **176** | | | |

\*Для вновь принятых кузнецов на молотах и прессах с 2/3 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – **кузнец на молотах и прессах**

Квалификация – **3 уровень (кузнец на молотах и прессах 3-4-го разряда)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | | | | **Индивидуальное обучение** | | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | | |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| **Модуль 1**  **Общепрофессиональные дисциплины** | | **19** | **17** | - | **2** | **19** | **5** | **12** | - | **2** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основные сведения о титановых и алюминиевых сплавах, их характеристика, применение сплавов на основе титана и алюминия | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| 3. | Сведения по технической механике, гидравлическим и пневматическим устройствам | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| 4. | Система менеджмента качества Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 5. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **4** | 4 | - | - | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| **Модуль 2**  **Профессиональные дисциплины** | | **29** | **25,5** | - | **3,5** | **29** | **3,5** | **23** | - | **2,5** |
| 6. | Материалы для штампового инструмента. Эксплуатация инструмента. Методы восстановления гравюр штампов | **5** | 4,5 | - | 0,5 | **5** | 0,5 | 4 | - | 0,5 |
| 7. | Кузнечно – прессовое и ковочно – штамповочное оборудование.  Нагревательные печи | **8** | 7 | - | 1 | **6** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
| 8. | Технологический процесс ковки и штамповки | **8** | 7 | - | 1 | **8** | 1 | 6,5 | - | 0,5 |
| 9. | Требования, предъявляемые к поковкам и штамповкам | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 10. | Контроль качества продукции. Действия с несоответствующей продукцией | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **48** | **42,5** | - | **5,5** | **48** | **8,5** | **35** | - | **4,5** |
|  | Промежуточная аттестация | 5,5 | | | | 4 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | | | | **с опытом работы\*** | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | |
| **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3**  **Производственное обучение** | | Обучение на производственной площадке | | | | | | | |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **-** | - | - | - | **16** | 16 | - | - |
| 3. | Ознакомление с исходными материалами и оборудованием, нагревательными устройствами и порядком нагрева металла | **40** | 24 | 12 | 4 | **24** | 12 | 8 | 4 |
| 4. | Наладка бойков, штампов, устранение смещения | **16** | 8 | 4 | 4 | **16** | 8 | 4 | 4 |
| 5. | Обучение приемам работы на кузнечно-штамповочном оборудовании | **64** | 40 | 20 | 4 | **32** | 20 | 8 | 4 |
| 6. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **48** | 32 | 12 | 4 | **32** | 8 | 12 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **176** | **112** | **48** | **16** | **128** | **80** | **32** | **16** |
| 7. | Практическая квалификационная работа | по факту | | | | по факту | | | |
|  | **Итоговая аттестация**  (квалификационный экзамен) | по факту | | | | по факту | | | |
|  | **ВСЕГО** | **224** | | | | **176** | | | |

\*Для вновь принятых кузнецов на молотах и прессах с 3/4 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

Профессия – **кузнец на молотах и прессах**

Квалификация – **4 уровень (кузнец на молотах и прессах 5-6-го разряда)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Курсовое обучение** | | | | **Индивидуальное обучение** | | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | | |
| **Лекция, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** | **Консультации, час** | **Самостоятельная работа, час** | **Практические занятия, час.** | **Зачет, час** |
| **Модуль 1**  **Общепрофессиональные дисциплины** | | **17** | **15,5** | - | **1,5** | **17** | **4,5** | **10,5** | - | **2** |
| 1. | Введение | **1** | 1 | - | - | **1** | 1 | - | - | - |
| 2. | Основные сведения о титановых и алюминиевых сплавах, их характеристика, применение сплавов на основе титана и алюминия | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| 3. | Сведения по технической механике, гидравлическим и пневматическим устройствам | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 4. | Система менеджмента качества Корпорации | **2** | 2 | - | - | **2** | 1,5 | - | - | 0,5 |
| 5. | Охрана труда, промышленная безопасность, производственная санитария, пожарная безопасность | **4** | 4 | - | - | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| **Модуль 2**  **Профессиональные дисциплины** | | **23** | **19,5** | - | **3,5** | **23** | **3,5** | **17** | - | **2,5** |
| 6. | Материалы для штампового инструмента. Эксплуатация инструмента. Методы восстановления гравюр штампов | **3** | 2,5 | - | 0,5 | **3** | 0,5 | 2 | - | 0,5 |
| 7. | Кузнечно – прессовое и ковочно – штамповочное оборудование.  Нагревательные печи | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| 8. | Технологический процесс ковки и штамповки | **6** | 5 | - | 1 | **6** | 1 | 4,5 | - | 0,5 |
| 9. | Требования, предъявляемые к поковкам и штамповкам | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
| 10. | Контроль качества продукции. Действия с несоответствующей продукцией | **4** | 3,5 | - | 0,5 | **4** | 0,5 | 3 | - | 0,5 |
|  | **ИТОГО** | **40** | **35** | - | **5** | **40** | **8** | **27,5** | - | **4,5** |
|  | Промежуточная аттестация | 5 | | | | 4,5 | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование темы** | **Повышение квалификации** | | | | **с опытом работы\*** | | | |
| **Всего часов** | **В том числе** | | | **Всего часов** | **В том числе** | | |
| **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** | **Практические занятия, час.** | **Самостоятельная работа, час** | **Зачет, час** |
| **Модуль 3**  **Производственное обучение** | | Обучение на производственной площадке | | | | | | | |
| 1. | Инструктаж по охране труда и промышленной безопасности | **8** | 8 | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 2. | Ознакомление со структурным подразделением, производственным/технологическим процессом | **-** | - | - | - | **8** | 8 | - | - |
| 3. | Ознакомление с исходными материалами и оборудованием, нагревательными устройствами и порядком нагрева металла | **40** | 24 | 12 | 4 | **12** | 4 | 4 | 4 |
| 4. | Наладка бойков, штампов, устранение смещения | **16** | 8 | 4 | 4 | **12** | 4 | 4 | 4 |
| 5. | Обучение приемам работы на кузнечно-штамповочном оборудовании | **56** | 40 | 12 | 4 | **28** | 16 | 8 | 4 |
| 6. | Выполнение комплекса работ, предусмотренного квалификационной характеристикой | **56** | 40 | 12 | 4 | **28** | 16 | 8 | 4 |
|  | **ИТОГО** | **176** | **120** | **40** | **16** | **96** | **56** | **24** | **16** |
| 7. | Практическая квалификационная работа | по факту | | | | по факту | | | |
|  | **Итоговая аттестация**  (квалификационный экзамен) | по факту | | | | по факту | | | |
|  | **ВСЕГО** | **216** | | | | **136** | | | |

\*Для вновь принятых кузнецов на молотах и прессах с 5/6 квалификационным разрядом, обладающих профессиональным опытом

**3. Результат обучения для слушателей**

Результатами освоения программы **профессиональной подготовки, переподготовки** по рабочей профессии «Кузнец на молотах и прессах» является формирование у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в ковке поковок и изделий на молотах и прессах.

Результатами освоения программы **повышения квалификации** по рабочей профессии «Кузнец на молотах и прессах» является повышение у слушателей уровня их профессиональной компетенций за счет актуализации знаний и умений в ковке поковок и изделий на молотах и прессах.

Описание квалификации указано в профессиональном стандарте «Кузнец на молотах и прессах» по ссылке:

<https://profstandart.rosmintrud.ru/obshchiy-informatsionnyy-blok/natsionalnyy-reestr-professionalnykh-standartov/reestr-professionalnykh-standartov/index.php?ELEMENT_ID=87086>

**4. Продолжительность**

Теоретическое обучение – от 40 до 48 часов.

Производственное обучение – от 176 до 240 часов.

**5. Особенности реализации программы**

**Форма обучения:** Очная, очно-заочная форма обучения или заочная с применением дистанционных образовательных технологий и (или) электронного обучения.

Режим занятий: согласно утвержденному расписанию занятий.

Процесс обучения осуществляется в течение всего календарного года. Продолжительность учебного года определяется организацией.

Обучение может проводиться как курсовым (групповым), так и индивидуальным методами. Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Даты обучения определяются при наборе группы на обучение или при организации обучения в индивидуальном порядке.

Образовательная деятельность слушателей предусматривает следующие виды учебных занятий и учебных работ:

-лекции;

-практические занятия;

-самостоятельная работа;

-итоговая аттестация – квалификационный экзамен.

Выдаваемые документы: Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего установленного образца.